

[illegible]

ISSUE DATE: 02/06/03

△ D ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE

B

PROCESS : - POSITIONNER LE PORTE JOINT SUR LE SOCLE PRIS EN ETAIL.

- PRÉSENTER LE JOINT D'ÉTANCHEITE SUR LE PORTE JOINT.
- SERRER LA BRIDE EN VISSANT L'ECROU MOLETTE.

SUR LE GOLLON, JUSQU'À LA MISE EN POSITION DU JOINT D'ÉTANCHEITE DANS SON LOGEMENT

- MISE SOUS PRESSION DE 4 à 6 bars POUR POSITIONNER CORRECTEMENT LE JOINT.

DESIGN: P&P SEPS - DC LE: 18/09/98	MARQUE P&P B. FOUCET	INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST-21000	DATE:
MACHINE/ENGINE: ARBEL 1	DESIGNATION PIÉCE/ DESCRIPTION: MODULE COMPRESSEUR	N°PIÉCE/ PART NUMBER: T08M015420	DATE:
OUTIL: OUTILAGE			DATE:
OUT. DE POSE ET DEPOSE			DATE:
TOUT: NAME			DATE:
<p>CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION</p>			
ECHELLE SCALE 1/11	 Turbomeca CODE = FABRICANT / P&P28 / PART NUMBER CODE		DATE:
 FORMAT SIZE A1	PLANCHE SHEET 1 TM0357G001		DATE:



